



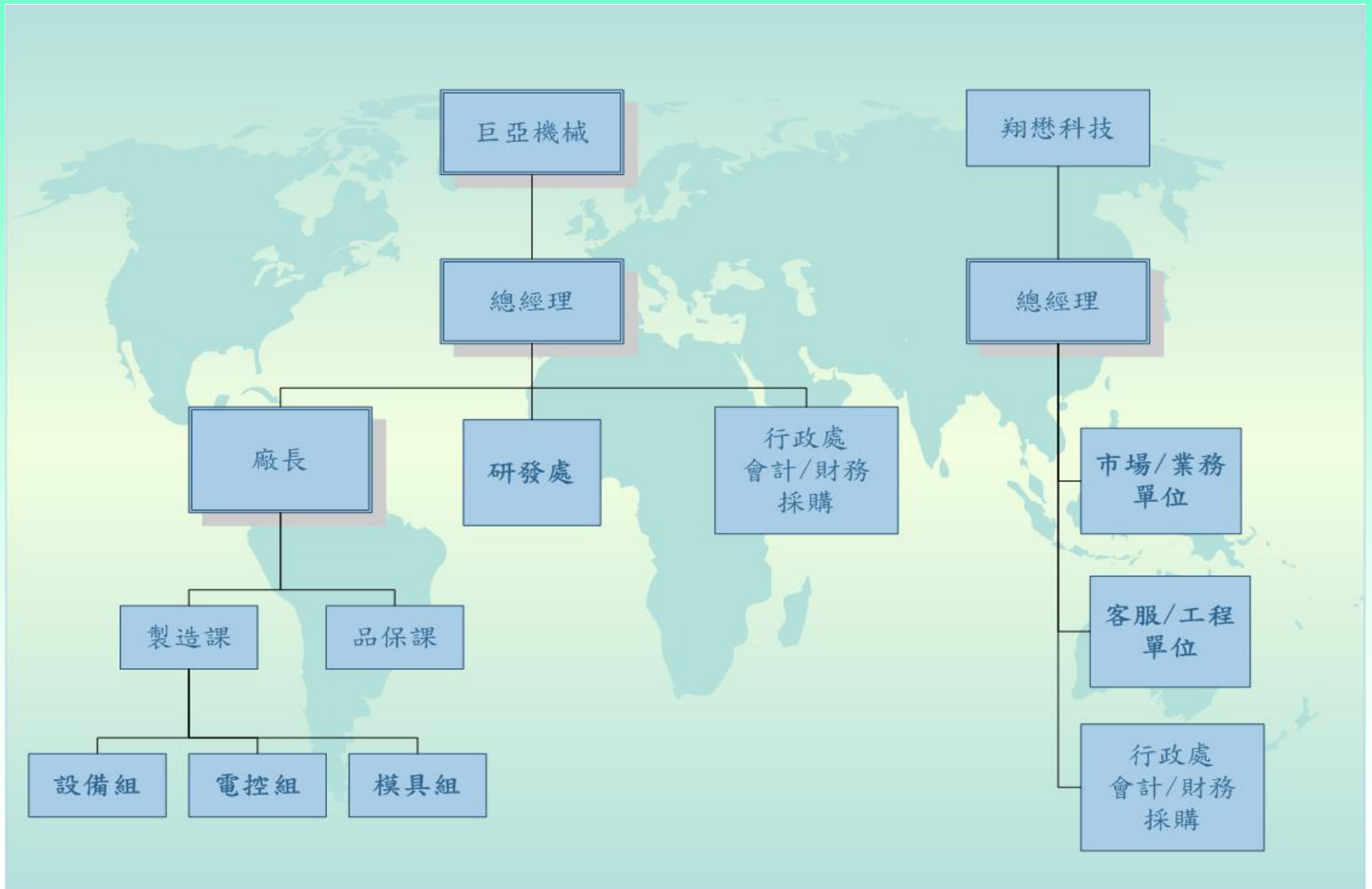
翔懋科技股份有限公司  
SUNUP High Tech Co., LTD.

巨亞機械股份有限公司  
Great Asia Machinery Co., LTD.

# 公司介紹

- 巨亞機械成立於1997/06/22, 資本總額為二千二百五十萬元, 成立初期主要從事模具製造與各類機械委託加工工程, 目前巨亞機械已跨入高科技光電與半導體設備的製造, 下一目標更著重於能源與可繞曲式相關製程設備的開發
- 翔懋科技成立於2006/10/2, 是由一群具有多年半導體與光電產業專業經驗之業務及工程人員所組成, 主要營業項目為光電與半導體廠耗材、備品以及特定設備維修保養服務

# 公司組織



# 設備事業

- **機械代工業**

- 半導體與光電業設備零件
- 濺鍍機與熱蒸鍍機
- 切割、研磨、拋光
- 其他各式設備設計

- **二手設備零件/維修保養事業**

- Vacuum Pump Repair : Dry Pump、Oil Pump
- Power Supply Repair : DC、RF、Pulse-DC、MF
- Used Parts : Gauge、Controller
- 日本、歐洲、美國進口中古真空設備與零件

- **發明創意設計**

- 自製真空閘閥
- Solar Cell Equipment、Process、Materials、Patent授權金

# 原物料與其他產品

- 原物料事業

- TFT-LCD

- 研磨耗材—Polish Pad

- LED相關產業

- LED Sapphire Materials
    - LED Sapphire Reclaim
    - LED Chip

- Silicon Wafer

- Used Silicon Wafer
    - Reclaim Si Wafer
    - PolyChuck

- 電子與光電產業塑膠薄膜

- Non-Silicon PET離型膜
    - 熱感失黏保PET護膜
    - 聚醯亞胺（Polyimide，簡稱 PI ）薄膜
    - 光學薄膜
    - 光學應用材料
    - 特殊用膠帶

- 其他產品

- LED晶片薄化鑽石砂輪

# 能源產業

- Poly silicon Thin Film Solar Cell
- CIGS Thin Film Solar Cell
- 磷酸鋰鐵電池
- 風力發電
- 燃料電池
- 儲氫材料

# 目前主要業務

- 真空腔體及設備製作
- CNC綜合切削加工機及CNC車床加工
- 3D程式及模具製作
- 沖壓模設計製作
- 航太零件加工
- 設備零件維修與保養及新品製作：
  - 真空系統零組件
  - 半導體廠設備零組件
  - 光電業設備零組件
- 設備系統組裝
  - 依客戶規格製作
  - 與客戶共同開發設計系統
  - 客戶可指定特定廠牌真空元件系統

# 系統設備設計及製造實績



# 設備設計製造

- 整機設計製造
  - 水, 電, 氣自動化設計
  - 機電整合
  - 人機介面
  - 關鍵設計
- 零件及耗材供應
  - 特殊零件供應
  - 耗材供應
- 製程技術導入與建立
  - 標準製程參數建立
  - 新製程協助建立
- Troubleshooting Service
  - Warranty Period
  - Out Warranty

# 製造實績

- ECR奈米碳管製程設備
- MASK光罩測試設備
- 超高真空電子槍蒸鍍薄膜設備
- 真空壓合設備
- 真空油壓熱壓爐
- 真空融煉設備
- 奈米球磨機
- 太陽能鍍膜設備
- 雷射切割設備

# 2006台灣奈米週

## ECR奈米碳管製程設備

以專利之圓形極化旋波技術，使微波能量均勻分佈於玻璃基板上，沈積奈米碳管。

Electron Cyclotron Resonance Plasma  
CVD(ECRCVD)設備規格：

電漿源：ECR電子迴旋共振電漿

承載尺寸：300mm\*300mm

微波源：2.45GHz、2.5KW

承載平台加熱溫度：700度C

真空壓力： $1 \times 10^{-6}$  torr

製程氣體：CH<sub>4</sub>、H<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>、Ar、He

製程氣體最大流量：300 sccm

### ECR奈米碳管製程設備開發

執行單位：國防部軍備局中山科學研究院飛彈火箭研究所

#### ◆ 產品簡介

以研發之專利圓形極化旋波技術，使微波能量均勻分佈於大面積基板，開發完成全世界最大基板尺寸(30cm×30cm)的奈米碳管化學氣焊成長ECR電漿機台。

#### 技術應用

- 在玻璃基板上低溫沉積奈米碳管，可應用於大面積平面顯示器之背光源及大面積之場發射平面顯示器。
- 利用半導體製程可在特定區域成長奈米碳管。
- 可生產無視角限制、高亮度、低成本及大尺寸面積之平面顯示器。

#### ECRCVD設備規格

- 電漿源:ECR電子迴旋共振電漿
- 承載平台尺寸:300X300mm
- 微波源:2.45GHz、2.5kw
- 中空磁場:φ500mm、10kW
- 承載平台加熱溫度:700°C
- 真空系統背景壓:1X10<sup>-6</sup>Torr
- 製程氣體:CH<sub>4</sub>、H<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>、Ar、He
- 製程氣體最大流量:300 sccm
- 電漿密度:1X10<sup>11</sup>/cm<sup>3</sup>

#### 產業價值創造

技轉奈米碳管ECRCVD設備技術給巨亞機械公司，拓展該公司奈米碳管設備產品之市場，本技術所衍生之奈米產品，每年可創造2000萬元以上產值。



# MASK光罩測試設備

Specification:

Particle count:  $<0.5\mu\text{m}$ ,  $<5\text{ea}$

Pressure:

Vacuum pressure:  $8 \times 10^{-3}$  torr

Saturated pressure: 2 atm

Vacuum pressure deviation while process  
on  $\pm 0.1\%$  FS

Gases injected:

Non-corrosive gases:  $\text{PN}_2$ , CDA (or Ar)

Corrosive gases:  $\text{NH}_3$ ,  $\text{SO}_2$ ,  $\text{H}_2\text{S}$

Full scale flow rate: 2000 sccm MFC  
(minimum flow rate: 1% full scale)



# 超高真空電子槍蒸鍍薄膜設備 UHV-EV

真空度須可達到 $10^{-9}$  torr。

以機械手臂將樣品(substrate)由main chamber送入load-lock chamber。

以石英燈在load-lock chamber中進行退火處理。

各chamber均需有視窗(view port)以利觀察蒸鍍過程及退火過程。

substrate holder在鍍膜的過程中須可調整轉速(0~15rpm)。

蒸鍍靶材為 $MgB_2$ 。



# 真空壓合設備

功能：在真空環境下，將陶瓷粉末加熱加壓形成陶瓷品。

規格：

真空度須達 $10^{-3}$  torr。

溫控系統採日本RKC程式控制系統，具有多段恆溫控制功能。

電控系統採三菱PLC控制器，須油壓、溫控、真空系統整合控制。





# 真空油壓熱壓爐



# 工程塑膠元件



## TFT LCD PVC Shower Pipe



## PFA Parts



# PEEK



# VESPEL

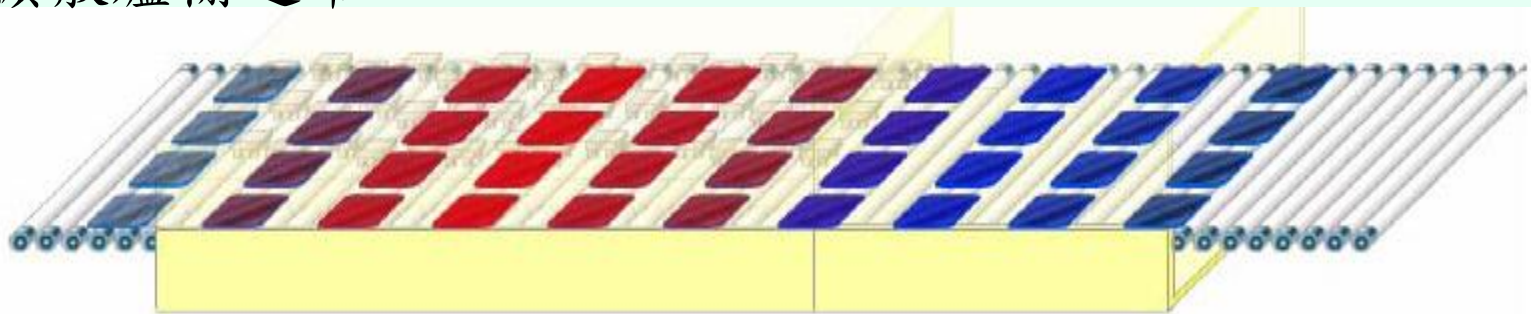


# 各式工程塑膠滾輪

濕蝕刻槽



擴散爐輸送帶



# 金屬元件

各種不銹鋼材質 SUS 316 , 316L, 304

鈦合金

鋁合金

銅合金

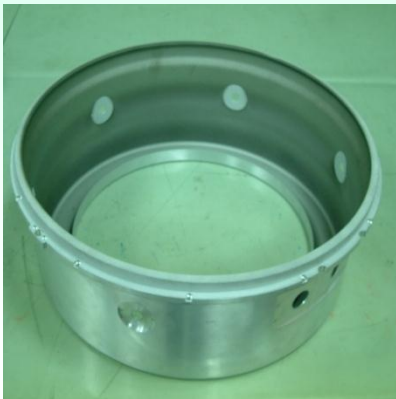
**Ti Alloy Deposition Ring**



**8 inch SUS 316 Clamp**



**8 inch Al Alloy Sputtering Chamber**

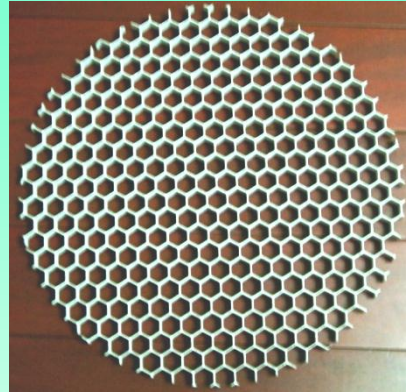


**6 inch Al Alloy Chuck**

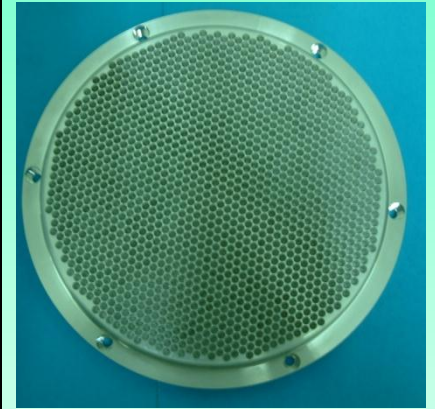




**8 inch Al Alloy Sputtering Collimator**



**6 inch Al Alloy Sputtering Collimator**



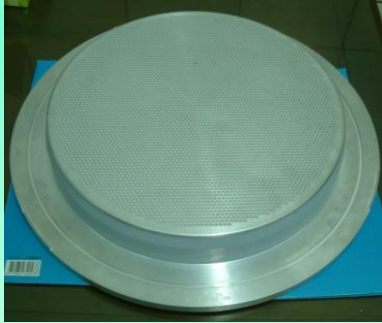
**8 inch Al Alloy Sputtering Collimator**



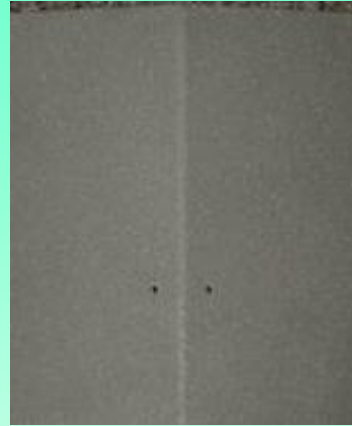
**6 inch Al Alloy Shower Head**



**8 inch Al Alloy Shower Head**



**6 inch SUS 316 Front Side Substrate Holder**



**8 inch SUS Back Side Substrate Holder**



**SUS304 5 inch wafer Evaporation Done**





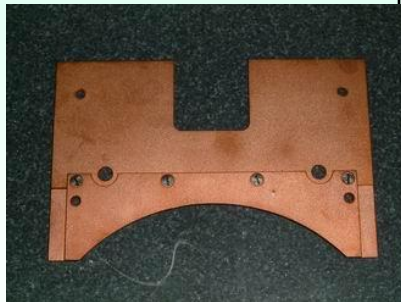
**Evaporation : Free oxide Copper  
Source Crucible Assembly**



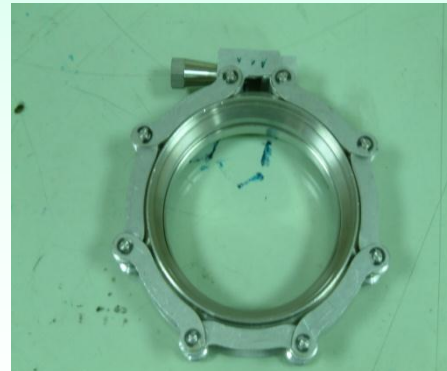
**Inconel 750 Washer**



**Evaporation : Free oxide Copper  
Source Crucible Assembly**



**SUS 304 Symmetry Clamp**





**In Line Sputtering : AET Mask**



**In Line Sputtering : Floating Mask**



**In Line Sputtering : Ground Shield**



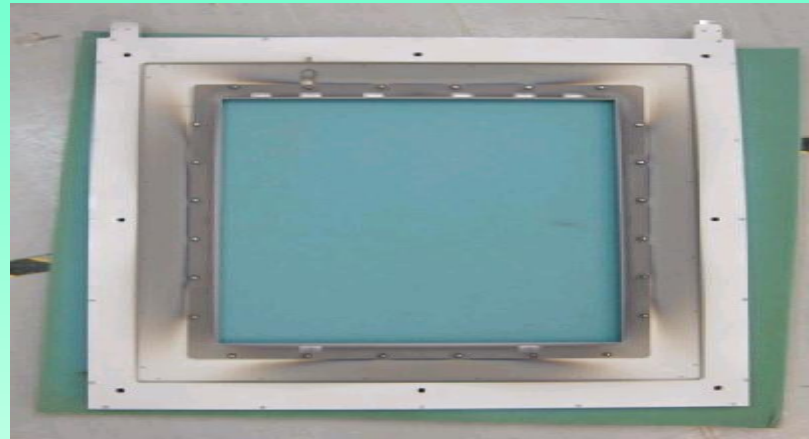
**AET面板加工**



**Carrier Plate**



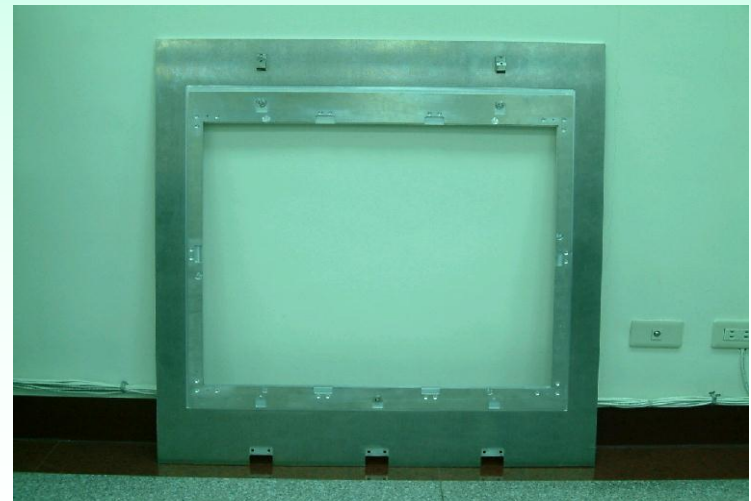
**Mask**



**Mask Holder**



**TRAY**

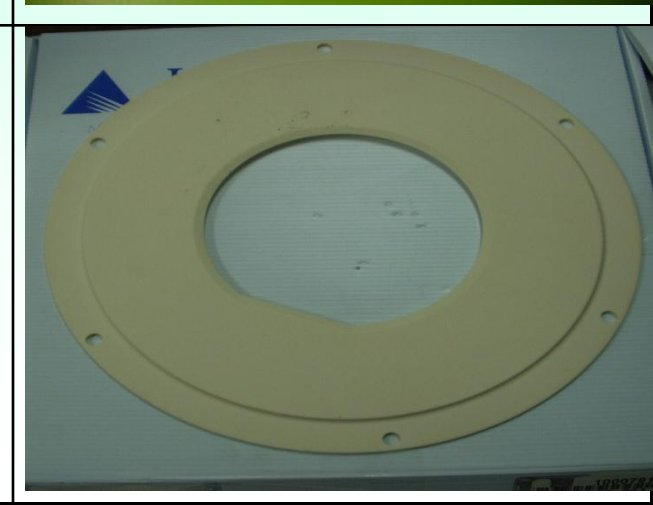
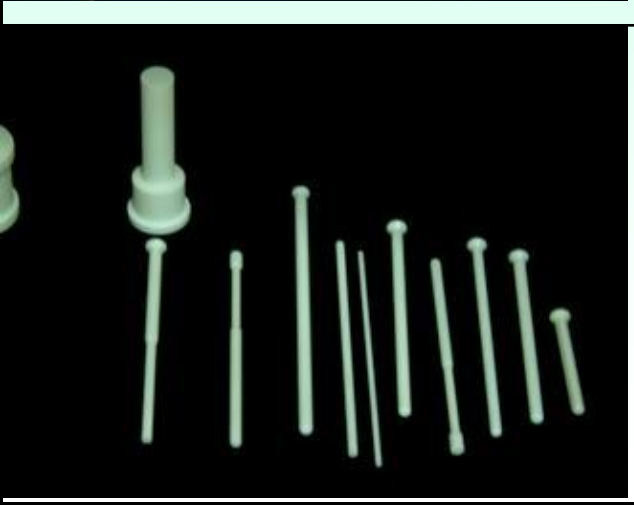




# Vacuum Gate Valve



# 陶瓷元件









# 陶瓷軸承

- 滾動體材料：氮化矽 ( $\text{Si}_3\text{N}_4$ )、氧化鋯 ( $\text{ZrO}_2$ )
- 內外圈材料：氮化矽 ( $\text{Si}_3\text{N}_4$ )、氧化鋯 ( $\text{ZrO}_2$ )
- 保持器：尼龍、PTFE、PEEK、PFA、PCTFE、PVDF等
- 使用特點：防磁、電絕緣、耐磨、耐腐蝕、無油自潤滑耐高溫等
- 型號：  
6000, 6001, 6002, 6003, 6004, 6005, 6006,  
6007, 6200, 6201, 6202, 6203, 6204, 6205,  
6206, 6207, 6208, 6300, 6301, 6302, 6303,  
6304, 6800, 6801, 6802, 6803, 6804, 6805,  
6806, 6807及用戶需求之特種規格





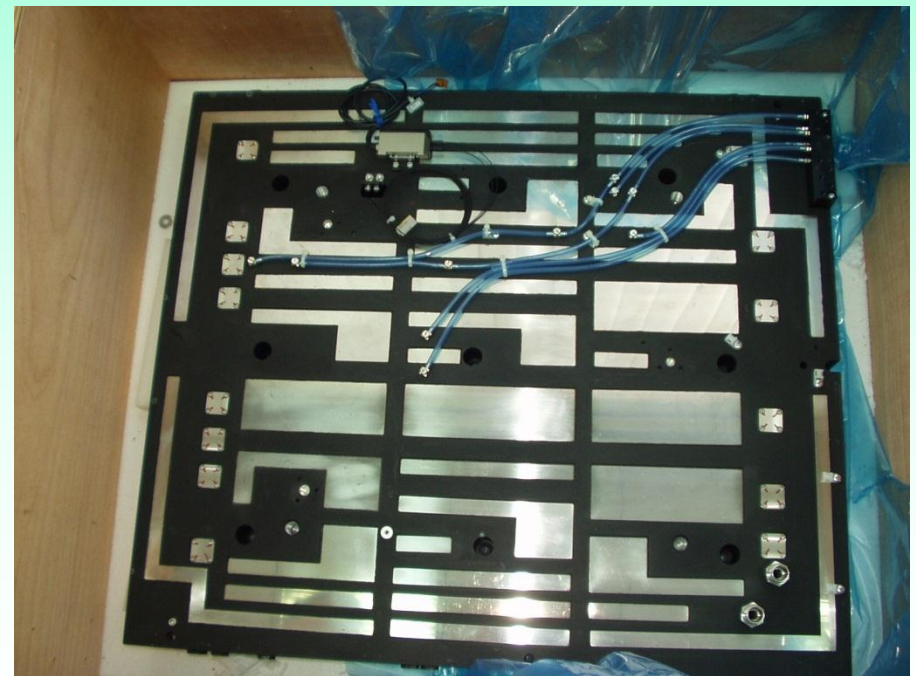
# Recoating & Overhaul

# 氧化鋁融射處理

**Front Side**



**Back Side**

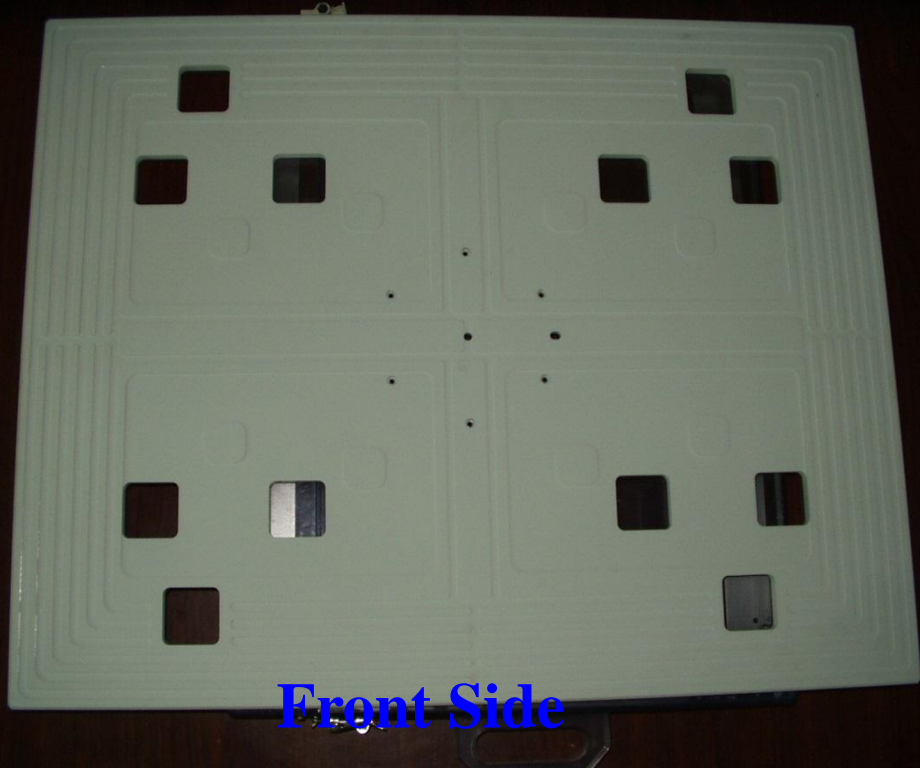


**Front Side**

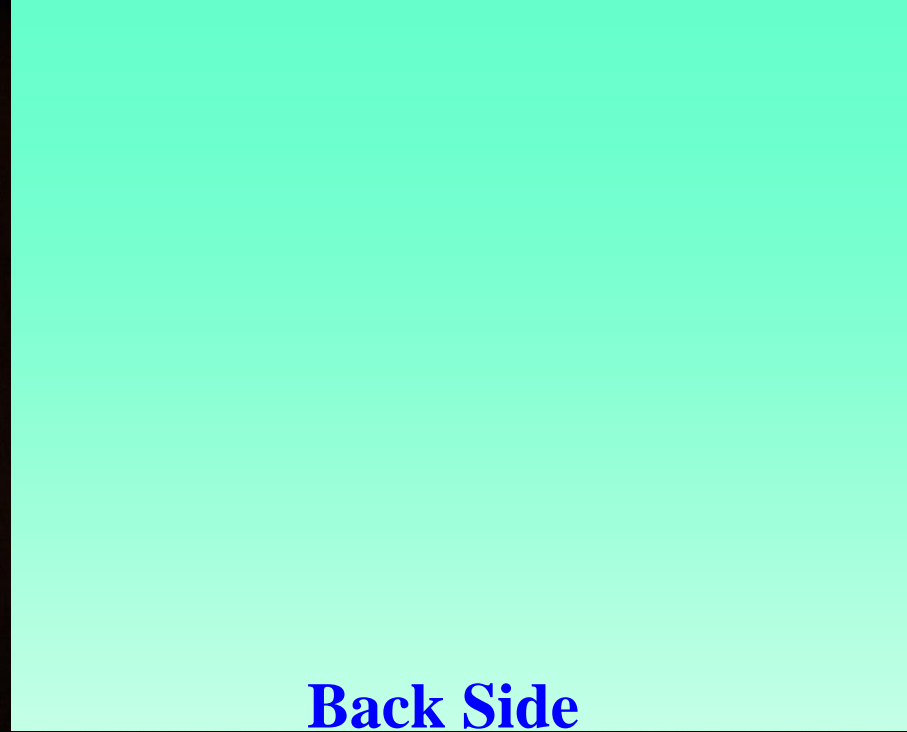


**Back Side**

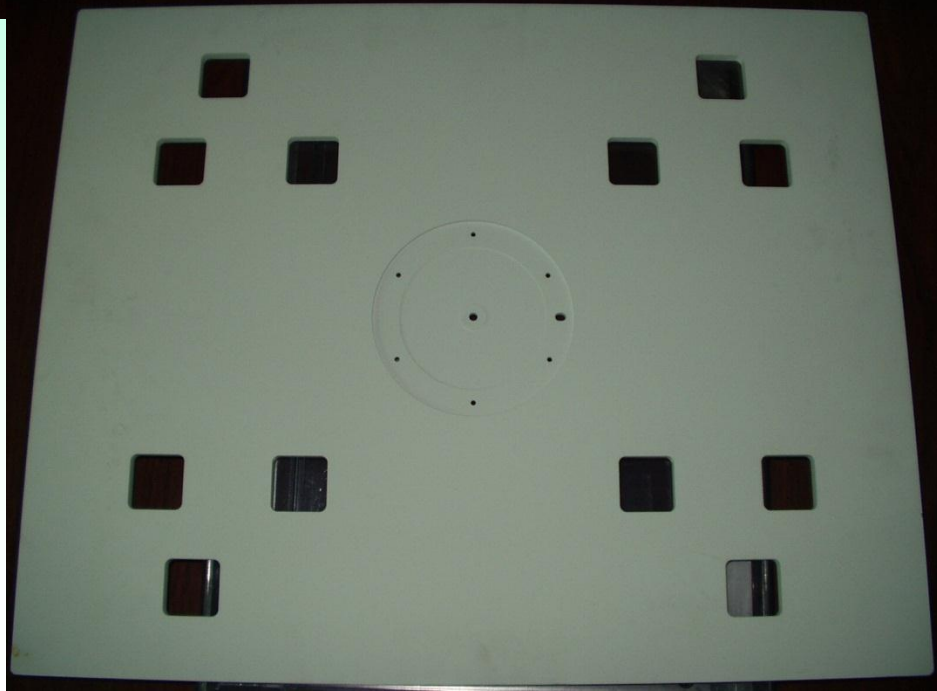
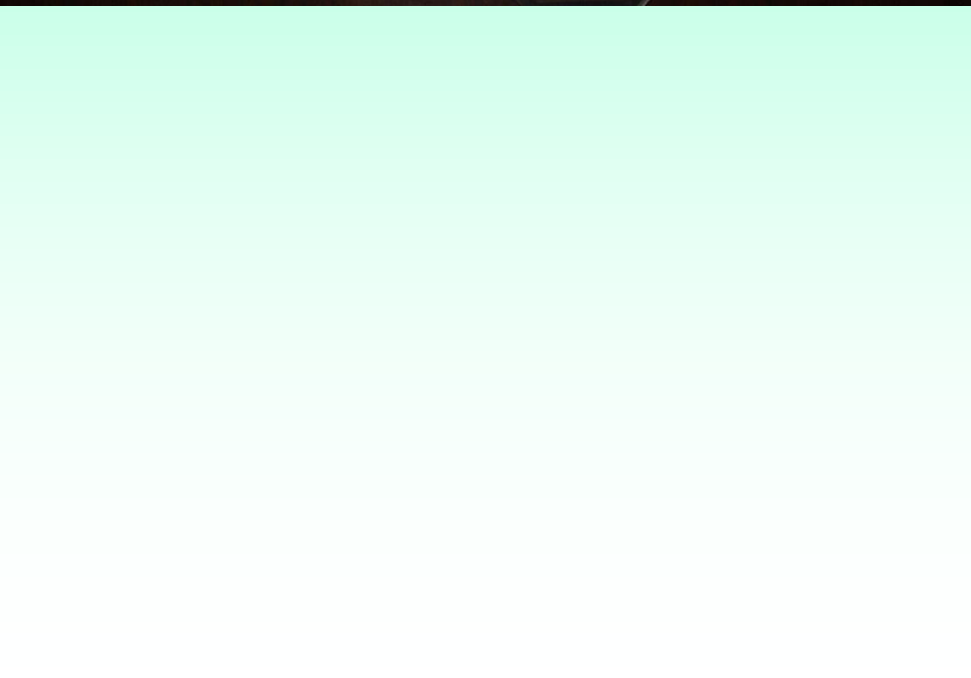




**Front Side**

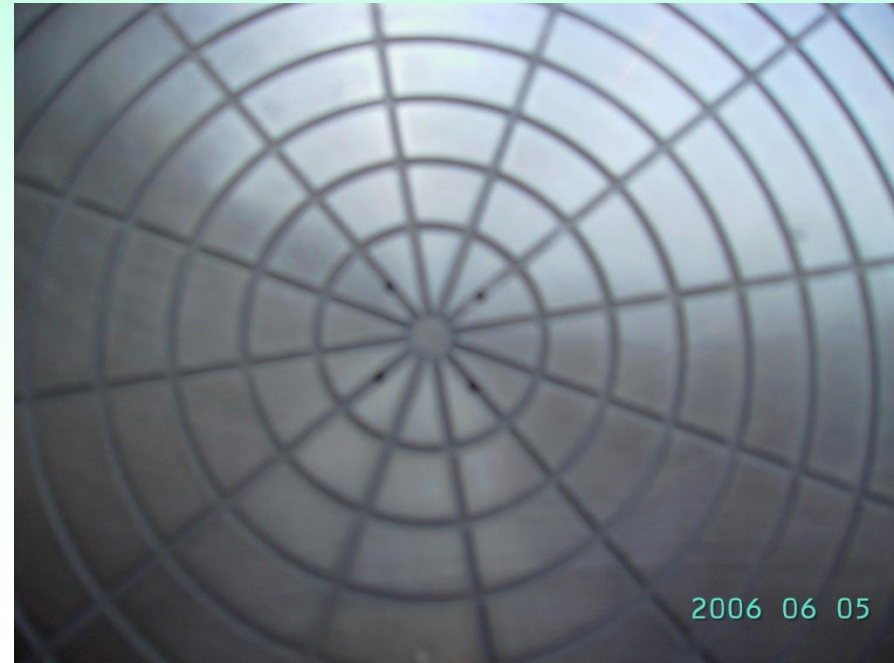


**Back Side**





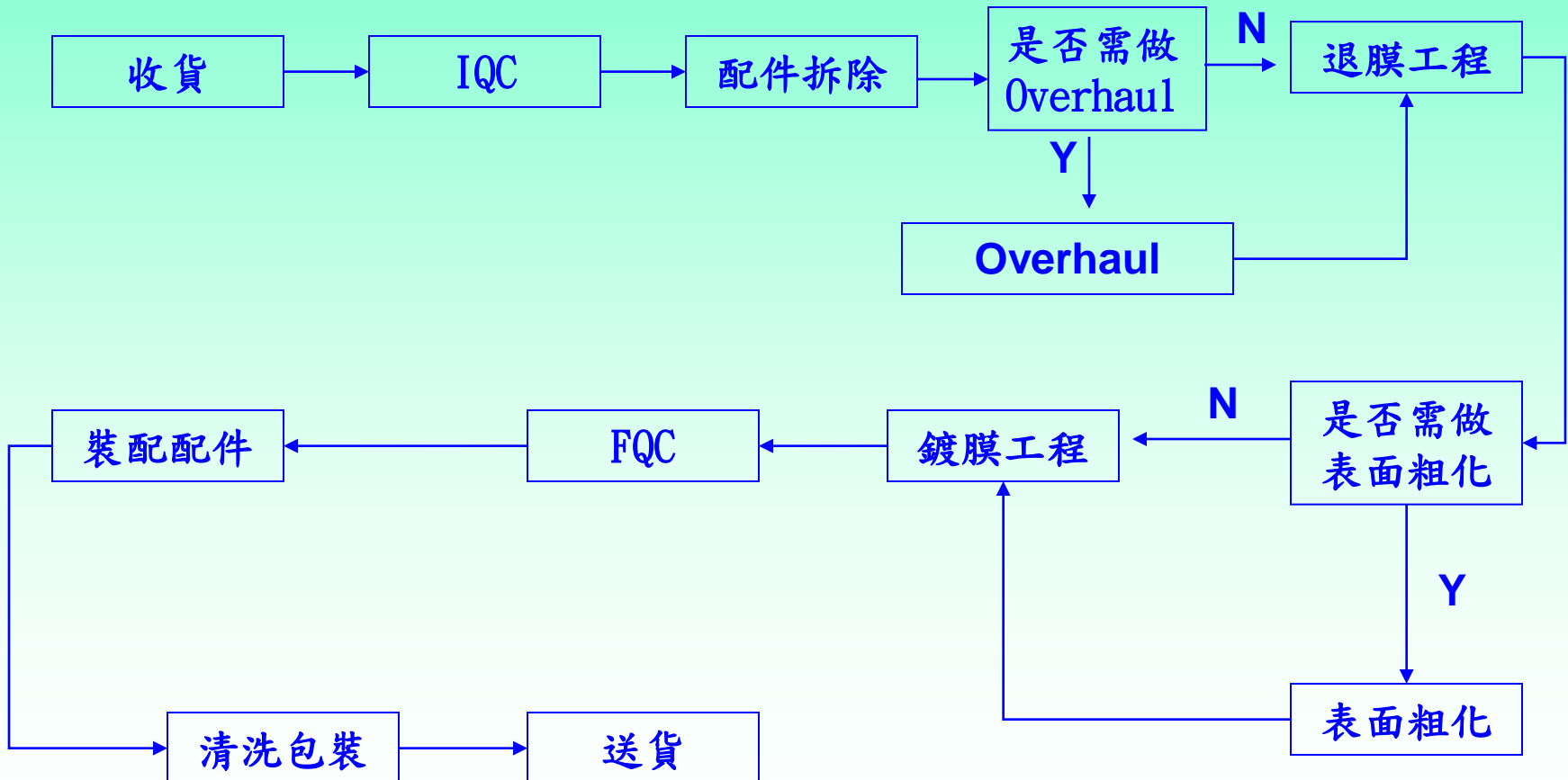
# TFT LCD五代 Chunk 鐵氟龍陽極處理



# 發生ESD之基本原因

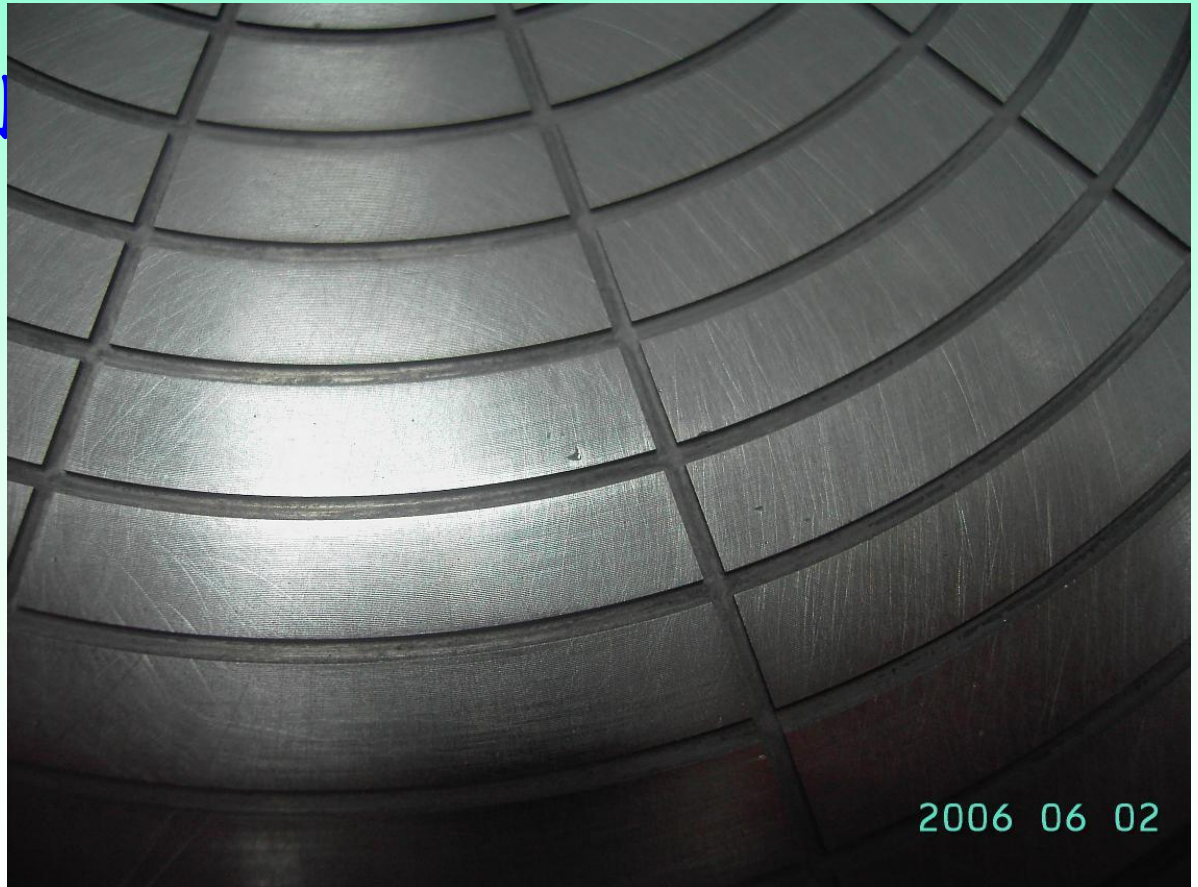
- 接觸面積大，產生之ESD高。影響此項要素為chuck的表面構形。
- 接觸面壓力大，產生之ESD高。影響此項要素為吸真空壓力。
- 分離速度快，產生之ESD高。影響此項要素為玻璃基板與chuck分離的速度。
- 移動速度快，產生之ESD高。
- 物體的表面狀況也會影響產生之ESD高低。包括密著程度、摩擦係數。密著程度高，產生之ESD高。摩擦係數大，產生之ESD高。
- 冷熱環境的影響。無塵室中此項要素無法調整。

# Operation Process for IM3 Chuck



# IQC

- 外觀檢查
- 表面粗度量測
- 材質確認



2006 06 02



# 配件拆除

- 在Chuck上予以標示方向，並在配件上標明相關記號。
- 拍照存檔。
- 拆除之配件放入夾鏈袋中，並在袋外或袋內註明日期、廠別、工件名稱，再放入零件盒中，零件盒外亦須註明日期、廠別、工作名稱。
- 不同之工件配件不得放置同一個零件盒中，以免混淆。

# 退膜工程

- Chuck外二圈予以Mask。
- Chuck背面中間予以Mask。
- 拍照存檔。
- 例外處理：工作進行中，遇各種不正常現象，應立即停止，等待進一步指示。
  - 工件表面有無法判斷之附著物。
  - 工件置入藥水中，發生不正常反應。
  - Mask有剝離現象。

# 表面粗化

- 表面粗化之目的，在於釋放真空時，chuck與玻璃基板表面之密著程度可以降低。
- 工作人員再次確認外二圈之Mask是否牢固。
- 工作人員於噴砂過程中，請注意Mask是否有剝落現象。
- 拍照存檔。

# 鍍膜工程

- 工作人員再次確認外二圈之Mask是否牢固。
- 工作人員確認各氣孔是否有阻塞現象。
- 例外處理：工作進行中，遇各種不正常現象，應立即停止，等待進一步指示。
  - 工件表面有無法判斷之附著物。
  - 工件置入藥水中，發生不正常反應。
  - Mask有剝離現象。

# FQC

- 膜厚度量測
- 阻抗值量測
- 表面粗度量測
- 表面檢測
- 氣孔檢測
- 各檢測過程拍照存檔



# 電子與光電產業塑膠薄膜

## NO.2082CL 遮光雙面膠帶

### 特點

- 具有超強的遮光特性
- 膠帶的裁切性及安定性佳



黑白雙面膠	產品編號	基材	總厚度	透光度	備註
手機、PDA、觸控面板等小尺寸顯示器 專用之遮光膠帶	2081CL	PET	0.060 mm	< 0.01	雙面黑白荷膠
	2082CL	PET	0.085 mm	< 0.01	雙面黑白荷膠
	2082CLS	PET	0.060 mm	< 0.01	單面(白)荷膠
	2083CLS	PET	0.085 mm	< 0.01	單面(白)荷膠
	2088CL	PET	0.085 mm	< 0.01	雙面黑白荷膠

## NO.PIF175 聚醯亞胺膜

### 特點

- 材料具有良好的平整性
- 出貨產品換點少



PI 膜	產品編號	厚度	密度 G/cc	抗張強度 Kg/mm <sup>2</sup>
具備高強度、高韌性、耐磨耗、耐高溫、防腐蝕等特殊性能	25PIF	25 um	1.4	≥ 12
	50PIF	50 um	1.4	≥ 12
	75PIF	75 um	1.4	≥ 12
	125PIF	125um	1.4	≥ 12
	175PIF	175 um	1.4	≥ 12

## NO.37HMP 耐高溫膠帶

### 特點

- 具有低黏著力、不殘膠特性



PI 耐熱膠帶	產品編號	膠系	基材厚度	總厚度	長度	內扣
再剝離膠帶	37HMPI	壓克力	0.050mm	0.06mm	50M	3"
SMT常用之耐高溫膠帶	# 201	矽膠	0.025 mm	0.06mm	33M	3"
	# 202	矽膠	0.025 mm	0.06mm	33M	1"

## NO.DB0304 雙面膠帶



### 特點

- 具有超強的遮光特性
- 膠帶的裁切性及安定性佳

PET雙面膠帶	產品編號	總厚度	基材厚度	粘著力	顏色
光學膜組	DBR7	100	透明PET (25um)	2000 / 1200	透明
	DR1025	100	透明PET (25um)	1700	透明
	DR1025B	100	透明PET (25um)	1700	黑色
	DR0516	50	透明PET (16um)	1200	透明
	DR0304	30	透明PET (4um)	900	透明

## NO.CR090 半導體伸張膠帶



### 特點

- 具有低黏著力不殘膠特性

PVC保護膜	產品編號	基材	總厚度	粘著力	顏色
半導體伸張擴片	CR090	藍色PVC	100um	100	藍色
	KC090	黑色PVC	100um	100	黑色

## NO.7515低黏著力PET保護膜

### 特點

- 具有低黏著力、超透明、不殘膠特性
- 提供光學膜出貨運送時的保護



PET保護膜	產品編號	基材	總厚度	粘著力	顏色
超透明低粘度之PET 保護膜與玻璃接觸 不殘膠	3815	PET	50um	10 g/inch	高透明
	5015	PET	65um	10 g/inch	高透明
	7515	PET	90um	10 g/inch	高透明
	5015NR	PET	65um	10 g/inch	高透明

## NO.PTA5 PE保護膜

### 特點

- 具有不污染、不殘膠特性
- 安定性佳、可使用於導光板



PE保護膜	產品編號	基材	總厚度	粘著力	顏色
產品粘著力穩定，不會隨時間 飛昇	PTA-5	PE	0.05mm	5~25 g/25mm	半透明
	PTV50	PE	0.05mm	25~115 g/25mm	半透明

# 遮光膠帶 Shielding tape No.2082HR



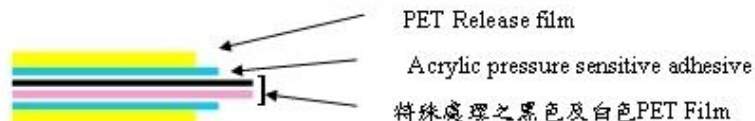
## 【說明】

- 以白色PET膜為基材，塗佈壓克力黏膠所組成的膠帶。
- 應用於小尺寸背光模組。

## 【特性】

- 在嚴苛的環境條件下，對於Polycarbonate與玻璃乃具有優越之接著性。
- 裁切加工過程具有良好之加工性，加工過程較不易有溢膠現象。
- 在背光模組加工時，具重工性質，不會有殘膠現象。
- 具有良好之遮光性質。

## 【結構】



## 【性能】

180°粘著力測定		White side	Black side	測試條件
20min 初期粘著力 (N/25mm)	TO PC	14.7		依據JIS0237 試片:25.4mm 貼附壓力:2kg往返一次 測試速度:300mm/min
	TO Glass		13.7	
20hrs粘著力 (N/25mm)	TO PC	15.2		
	TO Glass		14.7	

Optical properties		White side / Test data
Chroma of the white side	L*	91.8
	a*	-0.1
	b*	-4.01
Diffuse reflectance of the white side		% ≥ 80%
Transmittance of the visible light area		% 0.001 ↓



# 遮光膠帶 Shielding tape No.2082CL



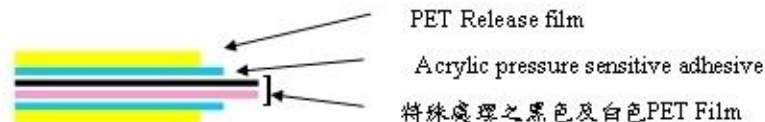
## 【說明】

- 以白色PET膜為基材，塗佈壓克力黏膠所組成的膠帶。
- 應用於小尺寸背光模組。

## 【特性】

- 在嚴苛的環境條件下，對於Polycarbonate與玻璃乃具有優越之接著性。
- 裁切加工過程具有良好之加工性，加工過程較不易有溢膠現象。
- 在背光模組加工時，具重工性質，不會有殘膠現象。
- 具有良好之遮光性質。

## 【結構】

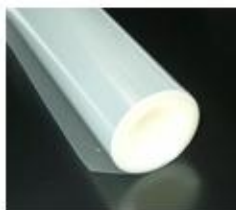


## 【性能】

180°粘着力測定		White side	Black side	測試條件
20min 初期粘 著力(N/25mm)	TO PC	1302		依據JIS0237 試片:25.4mm 貼附壓力:2kg往返一次 測試速度:300mm/min
	TO Glass		1305	
20hrs粘著力 (N/25mm)	TO PC	1736		
	TO Glass		1446	

Optical properties		White side / Test data
Chroma of the white side	L*	89.20
	a*	0.28
	b*	-11.01
Diffuse reflectance of the white side		% 74.99%
Transmittance of the visible light area		% 0.001 ↓

# PET雙面膠帶 DR0304



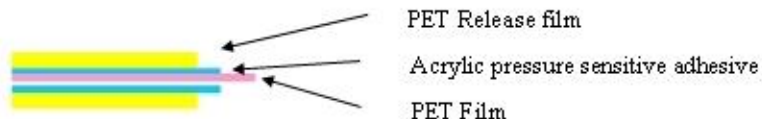
## 【說明】

- 以薄型PET膜為基材，塗佈壓克力黏膠所組成的膠帶。
- 應用於薄型化光電產品。

## 【特性】

- 在嚴苛的環境條件下，對於Polycarbonate與玻璃乃具有優越之接著性。
- 裁切加工過程具有良好之加工性，加工過程較不易有溢膠現象。

## 【結構】



## 【性能】

180°粘著力測定		藍色離型膜	透明離型膜	測試條件
20min 初期粘著力(N/25mm)	TO SUS	10.95	10.95	依據JIS0237 試片:25.4mm 貼附壓力:2kg往返一次 測試速度:300mm/min
	TO PC	9.76	9.45	
20hrs粘著力(N/25mm)	TO SUS	14.9	14.9	
	TO PC	13.5	12.9	



# 耐高溫膠帶 No.37HMPI



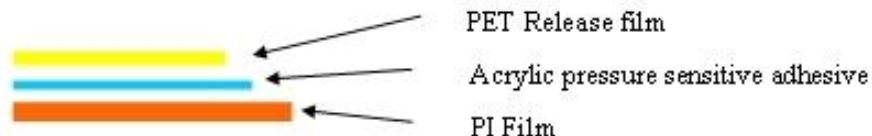
## 【說明】

- 以具有良好耐熱性的聚醯亞胺薄膜作為基材與耐高溫之壓克力粘著劑所組成的膠帶。這種膠帶被廣泛用於各種電子部件製造加工時，保護電子元件耐熱等用途。

## 【特性】

- 使用PI基材，是輕剝離型保護膠帶。
- 使用PET材質離型膜，可於無塵室貼合使用，並可抗靜電。
- 適用於光電業者保護其原材料或成品用。
- 良好的耐熱性，在正常之操作程序不會有殘膠現象。（通常使用的溫度為230℃）

## 【結構】



## 【性能】

膠帶之性能		測試數據	測試方法
粘著力 g/inch	25℃ 貼 20分 to Glass	60g	JIS K0237 8
	250℃ 貼 15分 to Glass	250g	
	150℃ 貼 6小時 to Glass	210g	

# PET保護膜 No.751523



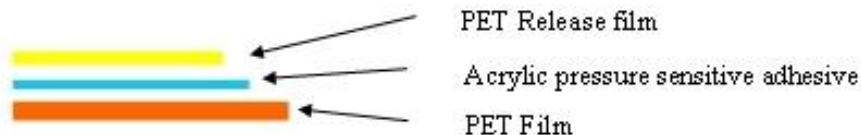
## 【說明】

- 以PET為基材所組成的膠帶。這種膠帶被廣泛用於保護各種光學部件製造加工時。

## 【特性】

- 使用PET材質離型膜，可於無塵室貼合使用。
- 適用於光電業者保護其原材料或成品用。
- 低粘著力且非常透明的粘著膜。
- 適合用於各種透明膜、透明板的保護。
- 使用後撕離不殘膠。
- 粘著力穩定，不會隨時間飛昇。

## 【結構】



## 【性能】

膠帶之性能		測試標準 JIS K0237 8
粘著力 g/inch	貼20分 to SUS	3~6
	貼20小時 to SUS	4~7
	貼20分 to 100 $\mu$ m PET	4~8
	貼20小時 to 100 $\mu$ m PET	5~9

# Si Material :PolyChuck



## 多晶硅 成分分析报告

送审日期:2007.8.12

Element	Concentration ppm,wt	Element	Concentration ppm,wt	Element	Concentration ppm,wt
Ad	<0.1	Hf	<0.01	Re	<0.01
Al	<8	Hg	<0.01	Rh	<0.01
Aq	<0.01	Ho	<0.005	Ru	<0.01
As	<0.01	I	<0.01	S	<=0.06
B	1	In	<0.01	Sb	<0.01
Ba	<0.01	Ir	<0.01	Sc	<0.001
Be	<0.001	K	<0.05	Se	<0.01
Bi	<0.01	La	<0.01	Si	Matrix
Br	<0.01	Li	<0.001	Sn	<0.01
C	<1	Lu	<0.005	Sr	<0.01
Ca	<0.05	Mg	<0.005	Sm	<0.005
Cd	<0.05	Mn	<0.005	Ta	Source
Ce	<0.005	Mo	<0.05	Tb	<0.005
Cl	<0.01	N	<0.001	Te	<0.01
Co	<0.005	Na	<0.01	Th	<0.005
Cr	<0.01	Nb	<0.01	Ti	<0.005
Cs	<0.001	Nd	<0.005	Tl	<0.01
Cu	<0.01	Ni	<0.01	Tm	<0.005
Dy	<0.005	O	15	U	<0.005
Er	<0.005	Os	<0.01	V	<0.005
Eu	<0.005	P	3	W	<0.05
F	<1	Pb	<0.01	Y	<0.01
Fe	<6	Pd	<0.01	Yb	<0.005
Ga	<0.05	Pr	<0.005	Zn	<0.05
Ge	<0.005	Pt	<0.01	Zr	<0.01
Ge	<0.05	Rb	<0.01		

Purity: 99.999%

Weight : 10g~500g/Chunk

Oxygen content : 5\*10<sup>-17</sup>ppm WT

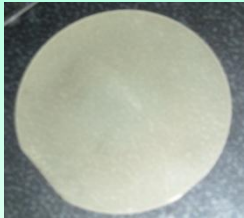
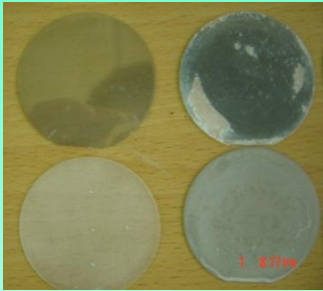
Dimension: 0.5~5 Ohm/cm

Carbon content : 5\*10<sup>-17</sup> ppmW

Resistivity: 0.5~5 Ohm/ cm



# LED Sapphire Reclaim



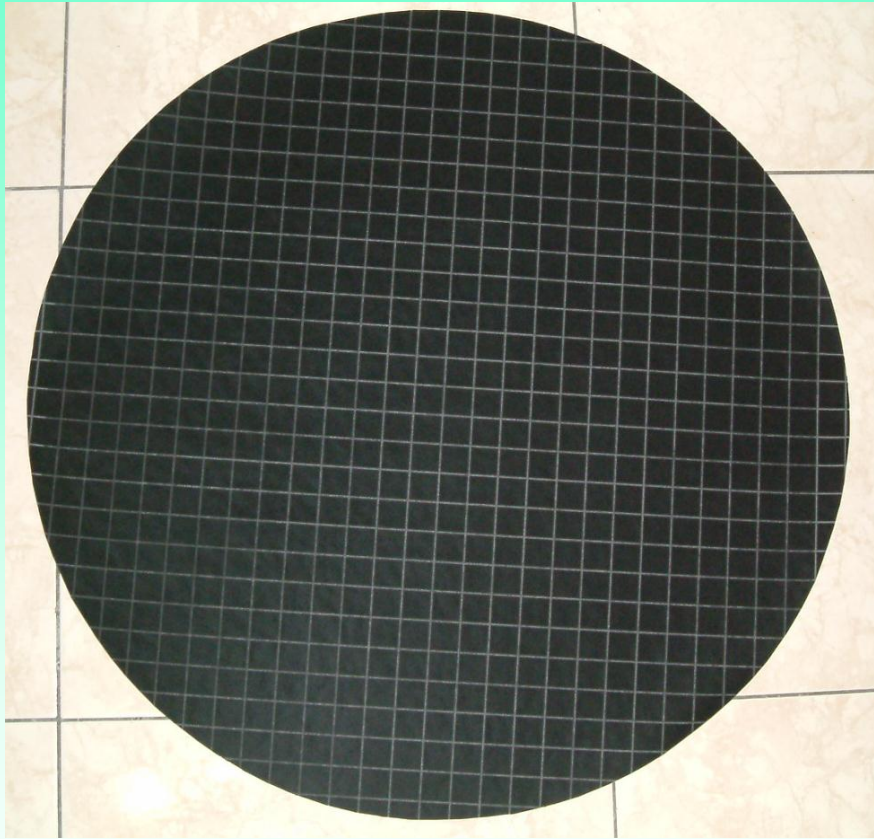
Crystal Materials	99.995% High Purity, Monocrystalline Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Diameter	50.8mm ± 0.1mm
Thickness	430um ± 30um
Major Flat	A axis ( 1 1 -2 0 ) ±0.2°
Major Flat Length	16.0mm±1.0mm
Front Surface Finish	Epi polished, Ra< 0.20nm
Back Surface	SSP: Fine ground, Ra 0.4 to 1.0 um; DSP: Polishd
Edge condition	Edge defects not to exceed SEMI M3-91
TTV	<10um
BOW	<10um
Warp	<10um
Bubble & Color	None by visual inspection in intensive light
Ground Boundary	None by visual inspection in fluorescent light
Cleanliness	Free visible contamination
Packaging	Packaged in a class 100 clean room environment, in cassettes of 25pcs or single fluoware, under a nitrogen atmosphere.



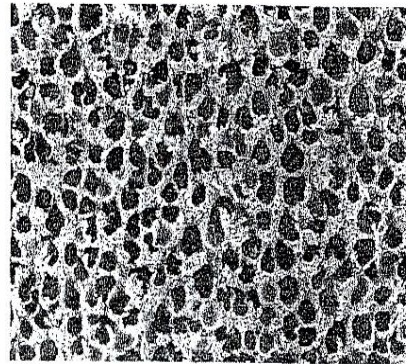
# LED 散熱基材

- AlN塊材
- AlN鍍膜於其他基材上
- 熱震動散熱陶瓷

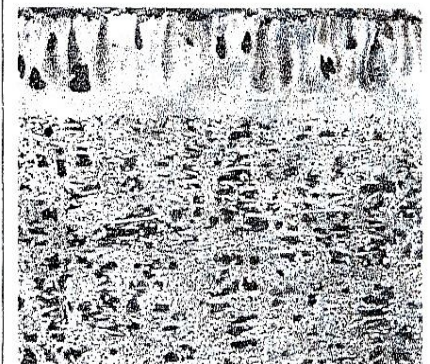
# TFT LCD Polishing Pad



	Measure Value
Thickness(mm)	2.42
Density (g/cm <sup>3</sup> )	0.36
Compressibility (%)	9.7
Elasticity (%)	89.4
Hardness (Asker C)	62.3
Pore Size (μm)	77.5
Square Island (mm)	28*28*1.3
Ditch Wide (mm)	1.5



MP-B060  
070507 L x100 1mm



MP-B060  
070507 L x50 1mm

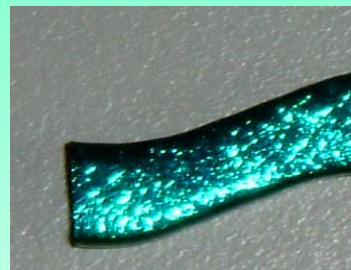
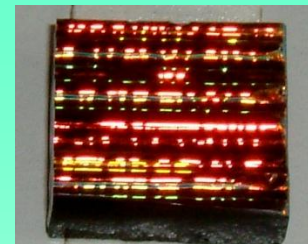


# 琉璃艺术品镀膜

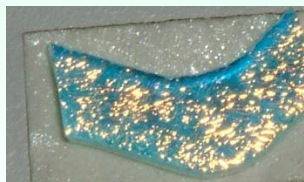


建築壁飾





器皿







## 裝飾用品



# 加工設備能量

➤ 工具機：

- CNC車床
- CNC綜合切削加工機
- CNC線切割加工機
- CNC放電加工機
- 研磨拋光機

➤ 以最佳的尺寸精度，經由精密的製造完成之加工部品

- 軸尺寸精度在0.05mm以內
- 兩軸尺寸精度在0.05mm以內
- 三軸尺寸精度依客戶要求製造

➤ 符合客戶要求的緊密公差範圍內，提供部品二次加工

# 加工設備



財產編號：M-026

設備名稱：CNC綜合切削加工機

工作行程：850\*520



財產編號：M-001

設備名稱：CNC綜合切削加工機

工作行程：1300\*750

數量：2台

財產編號：M-028

設備名稱：CNC綜合切削加工機

工作行程：2100\*1800





# 加工設備

財產編號：M-004

設備名稱：CNC車床



財產編號：M-005

設備名稱：CNC車床



# 加工設備



財產編號：M-027

設備名稱：CNC放電加工機



財產編號：M-007

設備名稱：CNC線切割加工機

# 加工設備

財產編號：M-008

設備名稱：自動平面磨床



財產編號：M-009

設備名稱：高速車床

工作行程：430\*1100



# 加工設備



財產編號：M-012

設備名稱：高速銑床

工作行程：500\*1100\*400



財產編號：M-013

設備名稱：臥式複合式銑磨床

工作行程：1000\*2000\*80



# 加工設備

設備名稱：氬焊機

設備名稱：CO2電焊機

設備名稱：電漿蝕刻機



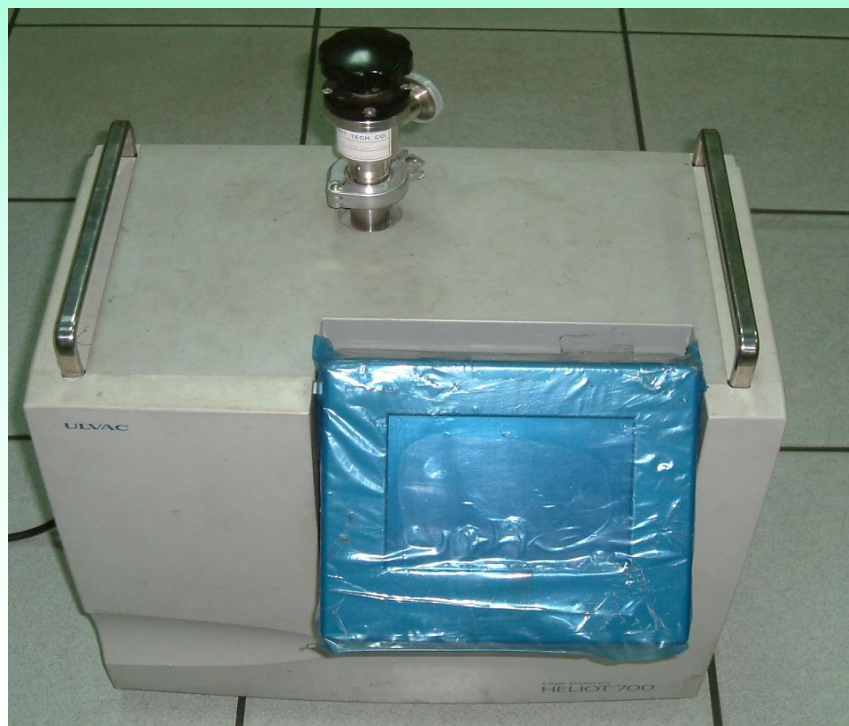


## 與其他同業差異點訴求

- 完整的研發/設計/製造/品檢/客服能量
- 供應商材料分析報告
- 相關技術分析報告：維修報告
- 檢測報告
- 包裝：洗淨、真空包裝、緩衝材包裝、包裝盒
- 交貨時間
- 滿意的客訴處理

# 測試設備

- 測漏儀(Heak Detector):
  - ULVAC HELIOT 700



# ISO品管認證

MOODY INTERNATIONAL CERTIFICATION



## CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the Quality Management System of

**巨亞機械股份有限公司**

苗栗縣竹南鎮崎頂里崎腳36之4號

經慕迪國際認證有限公司審核，其質量管理體系符合ISO 9001(2000)標準之要求。在持續遵循有關認證條例的基礎上，准予註冊。本證書加貼年度監督防偽標籤後，方為有效。

此認證結果為國際認可論壇(IAF)品質管理體系認證多邊承認協議MLA成員認可。

認證範圍： 模具機械零件加工、真空配管零件、五金零件、半導體真空設備及離心機自動化設備。

註冊號：**0008104**



原始簽發日期：2000年09月27日  
重新簽發日期：2002年11月28日  
有效日期：2005年11月27日

Signed for and on behalf of  
Moody International Certification Limited

This is not a legal document and cannot be used as such. The use of Accreditation Mark indicates accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certificate 014. The certificate remains the property of Moody International Certification Limited to whom it must be returned on request.



桃園縣中壢市元化路216號10樓  
10F, NO.216, YUAN HUA RD. CHUNG LI,  
TAOYUAN HSIEN, TAIWAN R.O.C

TEL:886(3)4277553 FAX:886(3)4261300  
E-mail:aoqc@ms53.hinet.net  
http://www.moody.com.tw

MOODY INTERNATIONAL TAIWAN CO., LTD. ISO 9000/ISO 14000/HACCP 國際專業認證、培訓機構

## 九十四年度驗證通過證明函

MOODY 註冊號: 11130

公司名稱：巨亞機械股份有限公司

認證地址：350 苗栗縣竹南鎮崎頂里崎腳36之4號

認證範圍：模具機械零件加工、真空配管零件、五金零件、半導體真空設備及離心機自動化設備

貴單位於中華民國九十四年十月七日接受台灣慕迪國際有限公司進行 ISO 9001:2000 之年度審查，經稽核小組之審查，並無發現不符合事項，故推薦 貴單位註冊資格持續有效。

備註： 1. 請將雷射標籤貼在證書空白處  
2. 請保留此函以作為通過年度驗證之證明

**王國華** 敬上

台灣慕迪國際有限公司  
總經理

中華民國九十四年十月十九日